

COMPANY PROFILE

IST forte dell'esperienza progettuale delle prime importanti applicazioni di coating nanostrutturati, raccoglie l'insieme di esperienze e interazioni di differenti competenze che provengono dalla progettualità della **tecnologia ultrasuoni** applicata al settore del trattamento dei materiali.

Prodotti nanostrutturati e di consumo, esclusivi e privi di simboli di rischio, utilizzabili con la nostra tecnologia brevettata **DryFogS[®]**, specificatamente studiata per ottenere la loro massima efficacia, rappresenta il frutto di questo importante percorso.

IST si propone, ad operatori e produttori, per valorizzare al meglio l'efficacia dei servizi nelle specifiche attività; a questo riguardo la collaborazione con Istituti di Ricerca e aziende specializzate ci consente **di sviluppare soluzioni innovative; finalizzate all'efficienza dei risultati nel rispetto del risparmio energetico, la qualità dell'ambiente e la sicurezza delle persone.**

IST è parte di una filiera di imprese e professionisti **in grado di proporre soluzioni** e forniture in diversi settori: collettività, sanitario, ricettivo, trasporti, industriale, ecc. per applicazioni **finalizzate a: igiene ambientale, sicurezza e conservazione alimenti (Gestione Protocolli HACCP), rivestimento superfici**, ecc.

L'OFFERTA

Prodotti

di consumo senza simboli di rischio in etichetta,

-SANAPUR (soluzioni disinfettanti), certificate PMC (Presidio Medico Chirurgico) dal Ministero della Salute; gli unici presenti nel mercato, innocui e privi di rischi, **utilizzabili in presenza di persone;**

-LEE-PLUS (soluzione antinquinante e anti-odore), di origine naturale a base di estratti vegetali e olii essenziali; produce ionizzazione naturale che **non copre ma previene gli odori decomponendoli** e determina condizioni di controllo del microclima ambientale;

-SILVER SHIELD (soluzione igienizzante/protettiva) ad azione batteriostatica, per rimuovere germi e batteri e mantenere le **superfici protette dallo sviluppo di contaminanti, fino a 10/15 giorni;**

nanostrutturati per il trattamento delle superfici,

-SMC-CNT (Solar Maintenance Coat), rivestimento polifunzionale per migliorare l'**efficientamento e durabilità degli impianti fotovoltaici;**

-SHDC-CNT (Solar Heat Dissipation Coat), rivestimento multifunzionale, **per affrontare il surriscaldamento degli impianti fotovoltaici;**

-IMC-APT (Indoor Maintenance Coat), rivestimento innovativo foto-catalizzatore **antibatterico/anti-odore**, attivo anche in assenza di luce, per **superfici plastiche, metalliche, edili, tessili, ecc.**, oltre a impieghi di **manutenzione programmata di UTA, filtri aria, fancoil, impianti aeraulici.**

IST Srls

Sede Legale - Via Garibaldi 45 - 10122 Torino (TO)

C.F. / P.IVA 12036620016

www.istreatment.com – welcome@istreatment.com

Tecnologia e Dispositivi

Dispositivi DFS-xx, funzionanti con tecnologia innovativa e proprietaria **DryFogS[®]**, che con l'impiego degli ultrasuoni, attraverso il principio fisico della sonicazione, è in grado di produrre aerosol polarizzato, di ridottissime dimensioni; **microgocce con un diametro stabile e aerodinamico medio di 4 µm** (Certificazione UNIPR), senza lasciare residui umidi sulle superfici.

Questa caratterizzazione consente un'omogenea, capillare e velocissima distribuzione dei prodotti, migliorandone l'efficienza in molteplici attività, tra le altre:

- **eliminazione degli inquinanti presenti nell'aria;**
- **mantenimento del microclima in-door;**
- **controllo microbiologico di superfici e alimenti;**
- **rivestimento (coating) della superficie di supporti di diversa natura,**

grazie all'enorme capacità di copertura e di contatto di tutte le superfici, orizzontali e verticali, compresi interstizi e porosità di difficile accessibilità, ottimizza risultati e riduce consumi e sprechi.

I moduli dispositivi della serie DFS-xx, sia in soluzione carrellata che integrabile nell'impiantistica industriale o aerea, sono predisposti per funzionamento da remoto e automazione industriale; **consentono una notevole diversificazione di combinazioni applicative in diversi ambiti operativi.**

Servizi e Consulenze

Sicurezza alimentare.

Le tecnologie di cui disponiamo ci consentono di mettere a disposizione soluzioni adeguate a correggere e mantenere condizioni di igiene, rispondenti ai parametri previsti dalla legge, attraverso il **controllo microbiologico di alimenti e superfici.**

Il servizio, garantito dal nostro partner SIGLA Srl (Società di Gestione Laboratori Analisi), rivolto alle attività soggette al rispetto dei **Protocolli HACCP: industria alimentare e attività ricettive.**

Consulenze

A partire da specifiche necessità mettiamo a disposizione la tecnologia **DryFogS[®]** e le nostre soluzioni combinate, **dove risultino evidenti vantaggi** su piccola o ampia scala, di natura produttiva, di risparmio energetico e riduzione degli sprechi, **finalizzati ad incremento del reddito.**

A partire dalle nostre esperienze dirette, tra le varie attività che possano trarre beneficio economico dalla tecnologia si evidenziano:

- Sanificazione sistemi aereali, split e fancoil;**
- Allungamento tempi di conservazione degli alimenti (crudi e cotti);**
- Allungamento tempi esposizione fiori recisi;**
- Concimazione fogliare e radicale per via aerea.**